

附件

江苏银环精密钢管有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表（变更后）

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			外径(mm)	壁厚 (mm)	材质类别				
管道和管配件	直管	1级	16~610	1.0~50	不锈钢	轧制、拉拔、矫直、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 江苏省宜兴市经济开发区庆源大道； 2. 江苏省宜兴市屺亭街道宜北路911号。	主要分包项目：内涡流检验。
		2、3级	6~610	1.0~50					
	热交换器传热管（直管）	2、3级	10~76	0.7~6.0	不锈钢	最终轧制、拉拔、矫直、弯制、热处理、水压试验			
	热交换器传热管（弯管）	2、3级	10~38	0.7~3.5	不锈钢				
	热交换器传热管（弯管）	3级	16~25	1.4~3.2	碳钢				
热交换器传热管（直管、弯管、盘管）	1、2、3级	9.5~22	0.7~4.0	不锈钢、合金钢、镍基合金（690镍基合金除外）	最终轧制、拉拔、矫直、弯制、盘管、热处理、水压试验				